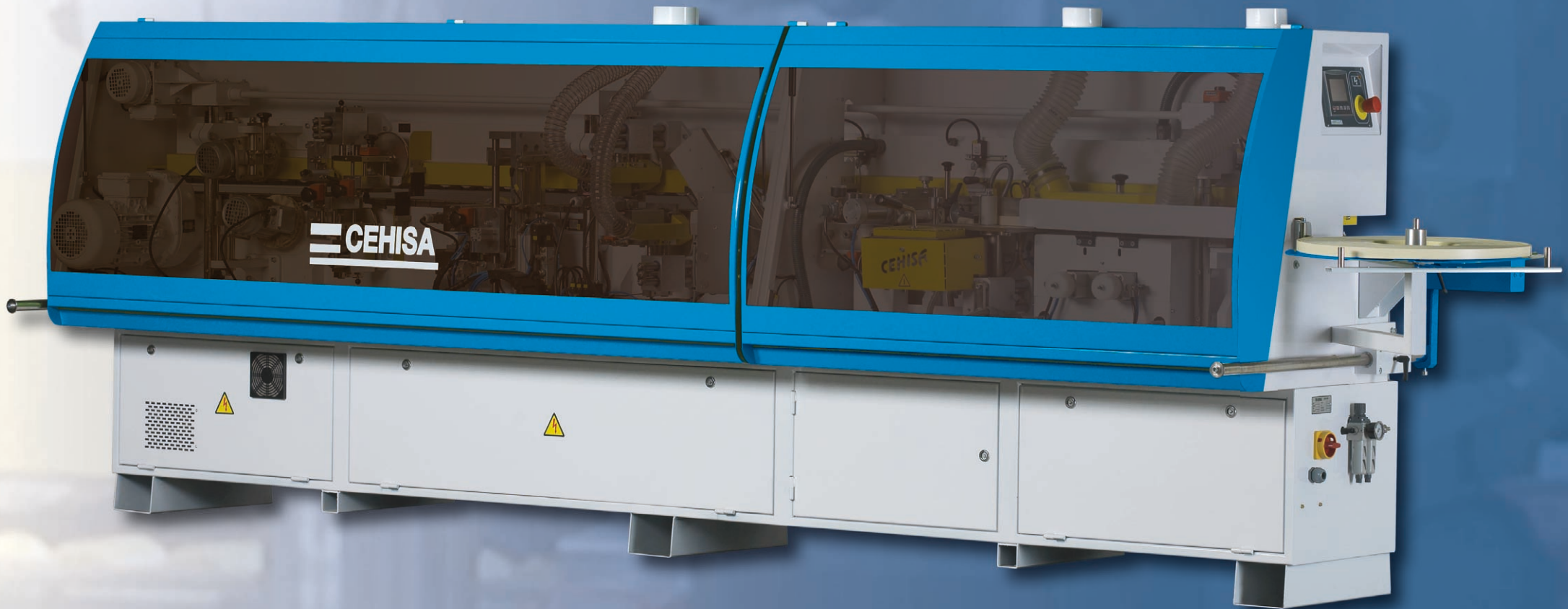
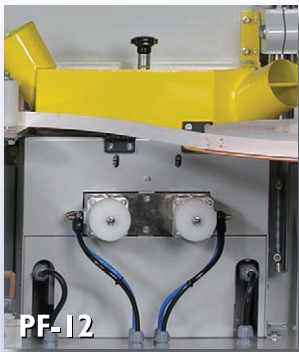


PRO Series

Chapeadora de cantos automática
Automatic edgebander
Plaqueuse de chants automatique
Automatische kantenanleimmaschine
Orladora automática
Bordatrice automatica



CEHISA



PF-12



M-5

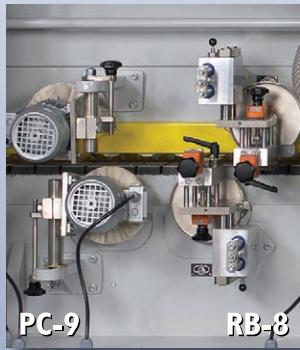


JC-5

V-4



CR-1



PC-9

RB-8



RR-7 (OPTION)

CHAPEADORA DE CANTOS AUTOMÁTICA - Equipada de serie: Fresas diamante en perfiladora entrada [PRO-10, PRO-12]. -Calderín de cola termofusible con cubeta teflonada y termostato digital. -Alimentación automática para tiras y material en rollo hasta 3 mm, Listón de hasta 5 mm (OPCIÓN). -Dos velocidades de trabajo 9 y 14 m/min [PRO-9, PRO-10, PRO-11, PRO-12]. -Rodillo presión motorizado + 2 rodillos adicionales. -Retestador con 2 motores independientes. -Refilador superior e inferior. -Ribeteador de formas de un motor HF [PRO-11 y PRO-12]. -Rascador de radio. -Pulicantos con dos motores inclinables. -Regulación de los grupos mediante indicadores numéricos. -Pantalla táctil color [PRO-10, PRO-11 y PRO-12]. -Opciones disponibles: pisador motorizado, rascador de cola RR-7 y posicionamiento automático de los grupos [según modelos].

AUTOMATIC EDGEBANDER - Equipped as standard: Diamond tools in premilling unit [PRO-10, PRO-12], Hot melt glue tank with Teflon coating and electronic thermostat. Automatic feeding for strips & roll material up to 3 mm thickness, Solid Wood strip thickness up to 5 mm (OPTION). -Two working speeds 9 and 14 m/min [PRO-9, PRO-10, PRO-11, PRO-12] - Motorized pressure roller + 2 additional rollers. - End trim unit, 2 independent motors. - Top and bottom trimming unit. - Corner rounding unit 1 motor HF - Radius scraper. -Buffing station with 2 independent tilting motors. -Numerical indicators for adjustments. - Color touch screen [PRO-10, PRO-11, PRO-12]. -Options Available: Motorized beam pressure, Glue scraper unit RR-7 and automatic positioning of the groups [depending on model].

PLAQUEUSE DE CHANTS AUTOMATIQUE - Equipé en standard: Outils diamantés en pré-fraisage [PRO-10, PRO-12]. -Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en Téflon, thermostat électronique. - Alimentation automatique pour les chants en rouleaux et semi automatique pour les chants pré coupé 3 mm, alèses 5 mm (OPTION). - Deux vitesses d'avance 9 / 14 m/min [PRO-9, PRO-10, PRO-11, PRO-12] - Groupe rouleaux presseurs, le premier rouleau étant entraîné. - Groupe coupe en bout avec 2 moteurs indépendants. - Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence. -Groupe de profilage composé de 1 moteur. -Raclage à Rayon. -Groupe de polissage. - Régulateurs de position numériques. -Écran tactile couleur [PRO-10, PRO-11, PRO-12]. -Options disponibles: Presser supérieur motorisés, Racleur colle RR-7 et positionnement automatique des groupes (selon modèle).

AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINE - Erdbeeren Diamant in Fügeaggregat [PRO-10, PRO-12], -Schmelzkleber-Heizbecken mit Teflonbeschichtung und elektr. Thermostat mit Arbeits- und Standby-Therperatur. -Automatischer Vorschub für Rollen- und Streifenmaterial bis 3 mm dicke, können Massivholzkanten bis 5 mm (OPTION). - Vorschubgeschwindigkeit 9-14 m/min [PRO-9, PRO-10, PRO-11, PRO-12] -Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 2 Rolle Leerlauf. -Kappaggregat mit 2 unabhängige Motoren. -Bündigfräsaggregat mit 2 motoren HF schwenkbar. - Postforming Aggregat mit 1 motor -Radiusziehklänge. -Ziehklinenaggregat -Schwabelaggregat. -Ablesbar über eine mechanische Digitalanzeige. -Farb-Touchscreen [PRO-10, PRO-11, PRO-12]. -Möglichkeit der Zusatz von Binde-Schaber Gruppe RR-7 und automatische Ansteuerung der Aggregate werden (von Modell).

ORLADORA AUTOMÁTICA - Equipado de série: fresas de diamante em tupia de entrada [PRO-10, PRO-12] -Depósito de cola termofusível teflonado e termostato digital com temperatura em espera. Alimentação automática de tiras e material em rolo até 3 mm, tiras alistonadas até 5 mm (OPÇÃO). -Duas velocidades avanço 9 / 14 m/min [PRO-9, PRO-10, PRO-11, PRO-12] - Rolo de pressão motorizado+2 rolos adicional. -Topeamento com 2 motores de alta frequência. - Afagamento superior e inferior. -grupo postforming com 1 motor. -Rascador de raio. -Limpeza cantos. -Leitores numérico para o ajuste. - Touchscreen color [PRO-10, PRO-11, PRO-12]. -Opções disponíveis: Pressão superior motorizado, grupo rascador reto RR-7 e posicionamento automático dos distintos grupos [dependendo do modelo].

BORDATRICE AUTOMATICA - Equipaggiato di serie: due frese al diamante a rettificatore in ingresso [PRO-10, PRO-12]. -Vasca di fusione colla teflonata con termostato digitale. -Alimentatore automatico per bordi in rotolo e in strisce pretagliate a 3 mm di spessore. Listelli 5 mm (OPTION) - Due Velocità di avanzamento 9 / 14 m/min [PRO-9, PRO-10, PRO-11, PRO-12] -Applicatore bordo con un rullo motorizzato e due rulli folle addizionali. -Intestatore con 2 motore ad alta frequenza. -Refilatori superiori ed inferiori, inclinabili. -Arrotondore a 1 motore -Raschiatore -Spazzole lucidanti. - Posizionatori con lettura numerica per regolazione. -Touch screen colore [PRO-10, PRO-11, PRO-12]. -Opzioni disponibili: Pressore superiori motorizzato, Raschiatore RR-7 e posizionamento automatico dei gruppi [A seconda del modello].

DATOS TÉCNICOS	TECHNICAL DETAILS	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN	CARACTERISTICAS TECNICAS	DATI TECNICI	PRO-6	PRO-7	PRO-8	PRO-9	PRO-10	PRO-11	PRO-12
Altura de trabajo min/max	Max/Min. Thickness of the panel	Min/Max épaisseur du panneau	Max./Min. Werkstückdicke	Altura min/max de trabalho	Spessore del pannello min/max	8 - 60 mm	8 - 60 mm	8 - 60 mm	8 - 60 mm	8 - 60 mm	8 - 60 mm	8 - 60 mm
Espesor del canto min/max	Max/Min. Thickness of edgebanding	Min/Max épaisseur des chants	Max./Min. Kantendicke	Espessura min./max da orla	Spessore del bordo min/max	0,4 - 3 mm (OPTION 5 mm)	0,4 - 3 mm (OPTION 5 mm)	0,4 - 3 mm (OPTION 5 mm)	0,4 - 3 mm (OPTION 5 mm)	0,4 - 3 mm (OPTION 5 mm)	0,4 - 3 mm (OPTION 5 mm)	0,4 - 3 mm (OPTION 5 mm)
Longitud min. del tablero	Minimum length of the panel	Longueur minimum du panneau	Min. Werkstücklänge	Longitude min. do painel	Lughezza minima del pannello	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Ancho min. del tablero	Minimum width of the panel	Largeur minimum du panneau	Min. Werkstückbreite	Largura min. do painel	Larghezza minima del pannello	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Grueso máx. ribeteador formas	Max. workpiece T&b corner rounding	Epaisseur maxi d'arrondi en bout	Max. ckenrundungsfräsaggregat	Espesura máx.grupo postforming	Spessore máx.gruppo arrotondore	---	---	---	---	---	40 mm	40 mm
Velocidad de avance	Drag Chain speed	Vitesse d'avance	Vorschubgeschwindigkeit	Velocidade de avanço	Avanzamento pannello mt/min	9 m/min	9 m/min	9 m/min	9-14 m/min	9-14 m/min	9-14 m/min	9-14 m/min
Potencia total instalada	Total electrical output	Puissance totale installée	Elektrischer Anschluss	Potência total instalada	Potenza installata	2,7 kw (5 fr)	3,1 kw (5,8 fr)	3,4 kw (5,9 fr)	3,4 kw (5,9 fr)	6,4 kw (8,9 fr)	3,7 kw (6,2 fr)	6,7 kw (9,2 fr)
Dimensiones	Dimensions	Dimensions	Aussenmasse	Dimensões	Dimensioni	1805 x 1800 x 1400 mm	2380 x 1800 x 1400 mm	2850 x 1800 x 1400 mm	3210 x 1800 x 1400 mm	3780 x 1800 x 1400 mm	3780 x 1800 x 1400 mm	4440 x 1800 x 1400 mm
Peso neto	Net weight	Poids net	Gewicht Netto	Peso net	Peso	530 kg	740 kg	830 kg	920 kg	1120 kg	1110 kg	1310 kg

Distribuidor oficial
 Official distributor
 Distributeur officiel
 Offizieller vertriebspartner
 Distributore ufficiale



C-59, Km. 17.2 - Apartado de Correos 48
 08140 CALDES DE MONTBUI - Barcelona (España)
 Tel. +34 93 862 75 20 - Fax +34 93 865 44 58
 dp.export@cehisa.es - www.cehisa.es

PRO-6



PRO-7



PRO-8



PRO-9



PRO-10



PRO-11



PRO-12



Nos reservamos el derecho de hacer modificaciones técnicas sin previo aviso. • Technical modifications possible without prior notice.
 Modifications techniques possibles sans avis préalable. • CeHisa si riserva di modificare le specifiche tecniche senza preavviso
 Reservamo-nos o direito de fazer modificações técnicas sem aviso prévio. • Technische Änderungen vorbehalten